

ГОСТ 8645-68

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ПРЯМОУГОЛЬНЫЕ

СОРТАМЕНТ

Издание официальное

ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ПРЯМОУГОЛЬНЫЕ

Сортамент

Rectangular steel tubes. Range

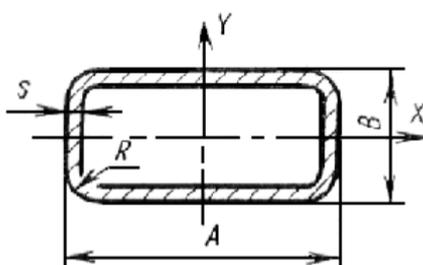
ГОСТ
8645-68

МКС 23.040.10

ОКП 13 1900, 13 4400, 13 5100, 13 7300

Дата введения 01.01.69

1. Настоящий стандарт распространяется на стальные бесшовные горячекатаные, холоднотянутые и [электросварные прямоугольные трубы](#).
2. Форма и размеры труб должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



A	B	S	Площадь сечения, см ²	Масса 1 м, кг	Момент инерции, см ⁴		Момент сопротивления, см ³	
					I _x	I _y	W _x	W _y
мм			см ²	кг	I _x	I _y	W _x	W _y
15	10	1	0,443	0,348	0,065	0,126	0,131	0,167
		1,5	0,621	0,488	0,082	0,16	0,164	0,214
		2	0,771	0,605	0,089	0,179	0,179	0,239
20	10	1	0,543	0,426	0,086	0,261	0,172	0,261
		1,5	0,771	0,605	0,109	0,344	0,218	0,344
		2	0,971	0,762	0,122	0,398	0,245	0,398
	15	1	0,643	0,505	0,224	0,352	0,298	0,352
		1,5	0,921	0,723	0,297	0,472	0,397	0,472
		2	1,17	0,919	0,35	0,561	0,466	0,561
		2,5	1,39	1,09	0,383	0,62	0,51	0,62
25	10	1	0,643	0,505	0,106	0,465	0,212	0,372
		1,5	0,921	0,723	0,137	0,623	0,237	0,499
		2	0,17	0,919	0,155	0,738	0,31	0,59
		2,5	1,39	1,09	0,163	0,813	0,326	0,65

A	B	S	Площадь сечения, см ²	Масса 1 м, кг	Момент инерции, см ⁴		Момент сопротивления, см ³	
					mm	I _x	I _y	W _x
25	15	1	0,743	0,583	0,273	0,609	0,364	0,487
		1,5	1,07	0,841	0,366	0,831	0,488	0,665
		2	1,37	1,08	0,435	1,003	0,58	0,803
		2,5	1,64	1,29	0,482	1,13	0,642	0,904
30	10	1	0,743	0,583	0,126	0,749	0,253	0,499
		1,5	1,07	0,841	0,164	1,02	0,328	0,679
		2	1,37	1,08	0,188	1,22	0,375	0,816
		2,5	1,64	1,29	0,199	1,37	0,399	0,915
		3	1,88	1,48	0,201	1,46	0,402	0,977
	15	1	0,843	0,661	0,322	0,959	0,429	0,639
		1,5	1,22	0,959	0,435	1,32	0,58	0,882
		2	1,57	1,23	0,52	1,62	0,693	1,08
		2,5	1,89	1,48	0,58	1,85	0,774	1,23
		3	2,18	1,71	0,619	2,01	0,825	1,34
	20	1	0,943	0,74	0,623	1,17	0,623	0,78
		1,5	1,37	1,08	0,858	1,63	0,858	1,08
2		1,77	1,39	1,05	2,01	1,05	1,34	
2,5		2,14	1,68	1,2	2,32	1,2	1,55	
3		2,48	1,95	1,31	2,56	1,31	1,71	
35	15	1,5	1,37	1,08	0,503	1,97	0,671	1,12
		2	1,77	1,39	0,605	2,43	0,807	1,39
		2,5	2,14	1,68	0,68	2,8	0,906	1,6
		3	2,48	1,95	0,73	3,09	0,972	1,76
		3,5	2,8	2,2	0,757	3,3	1,01	1,88
	20	1,5	1,52	1,19	0,987	2,39	0,987	1,36
		2	1,97	1,55	1,21	2,97	1,21	1,7
		2,5	2,39	1,88	1,39	3,46	1,39	1,98
		3	2,78	2,19	1,53	3,86	1,53	2,2
		3,5	3,15	2,47	1,63	4,17	1,63	2,38
	25	1,5	1,67	1,31	1,66	2,18	1,33	1,61
		2	2,17	1,7	2,06	3,52	1,65	2,01
		2,5	2,64	2,07	2,4	4,12	1,92	2,35
		3	3,08	2,42	2,68	4,63	2,14	2,64
		3,5	3,5	2,75	2,9	5,04	2,32	2,88
40	15	2	1,97	1,55	0,69	3,46	0,92	1,73
		2,5	2,39	1,88	0,778	4,02	1,04	2,01
		3	2,78	2,19	0,84	4,47	1,12	2,23
		3,5	3,15	2,47	0,876	4,82	1,17	2,41
		4	3,48	2,73	0,892	5,07	1,19	2,53
	20	2	2,17	1,7	1,37	4,18	1,37	2,09
		2,5	2,64	2,07	1,58	4,9	1,58	2,45
		3	3,08	2,42	1,75	5,5	1,75	2,75
		3,5	3,5	2,75	1,87	5,99	1,87	2,99
		4	3,88	3,05	1,96	6,37	1,96	3,18
	25	2	2,37	1,86	2,33	4,9	1,86	2,45
		2,5	2,89	2,27	2,72	5,78	1,17	2,89
		3	3,38	2,66	3,04	6,53	2,43	3,26
		3,5	3,85	3,02	3,3	7,15	2,64	3,59
		4	4,28	3,36	3,51	7,67	2,81	3,83

A	B	S	Площадь сечения, см ²	Масса 1 м, кг	Момент инерции, см ⁴		Момент сопротивления, см ³	
					mm	I _x	I _y	W _x
		2	2,57	2,02	3,58	5,63	2,39	2,81
		2,5	3,14	2,47	4,22	6,66	2,81	3,33

40	30	3	3,68	2,89	4,76	7,56	3,17	3,79
		3,5	4,2	3,3	5,22	8,32	3,48	4,16
		4	4,68	3,68	5,59	8,97	3,79	4,43
(42)	20	2	2,25	1,77	1,44	4,74	1,44	2,26
		2,5	2,74	2,15	1,66	5,56	1,66	2,65
		3	3,2	2,52	1,84	6,26	1,84	2,98
		3,5	3,64	2,86	1,97	6,83	1,97	3,25
		4	4,04	3,17	2,06	7,29	2,06	3,47
	30	2	2,65	2,08	3,74	6,34	2,49	3,02
		2,5	3,24	2,54	4,41	7,52	2,94	3,58
		3	3,8	2,99	4,98	8,55	3,32	4,07
		3,5	4,34	3,41	5,46	9,43	3,64	4,49
		4	4,84	3,8	5,87	10,19	3,91	4,85
45	20	2	2,37	1,86	1,54	5,66	1,54	2,52
		2,5	2,89	2,27	1,78	6,67	1,78	2,96
		3	3,38	2,66	1,97	7,52	1,97	3,34
		3,5	3,85	3,02	2,11	8,24	2,11	3,66
		4	4,28	3,36	2,18	8,82	2,22	3,92
	30	2	2,77	2,17	3,97	7,51	2,65	3,34
		2,5	3,39	2,66	4,69	8,93	3,13	3,97
		3	3,98	3,13	5,31	10,17	3,54	4,52
		3,5	4,55	3,57	5,83	11,26	3,89	5
		4	5,08	3,99	6,63	12,19	4,18	5,42
50	25	2	2,77	2,17	2,86	8,59	2,29	3,44
		2,5	3,39	2,66	3,35	10,21	2,68	4,08
		3	3,98	3,13	3,77	11,63	3,02	4,65
		3,5	4,55	3,57	4,12	12,87	3,3	5,15
		4	5,08	3,99	4,4	13,93	3,52	5,57
	30	2	2,97	2,32	4,36	9,74	2,91	3,9
		2,5	3,64	2,86	5,16	11,62	3,44	4,65
		3	4,28	3,36	5,86	13,29	3,9	5,32
		3,5	4,9	3,85	6,45	14,77	4,3	5,91
		4	5,48	4,3	6,96	16,05	4,64	6,42
	35	2	3,17	2,49	6,24	10,9	3,57	4,36
		2,5	3,89	3,09	7,43	13,03	4,24	5,21
		3	4,58	3,6	8,47	14,95	4,84	5,98
		3,5	5,25	4,12	9,4	16,66	5,37	6,66
		4	5,88	4,62	10,2	18,17	5,83	7,27
	40	2	3,37	2,65	8,52	12,05	4,28	4,82
		2,5	4,14	3,25	10,18	14,44	5,09	5,78
		3	4,88	3,83	11,67	16,61	5,84	6,64
		3,5	5,6	4,39	13	18,56	6,5	7,42
		4	6,28	4,93	14,18	20,29	7,09	8,12

A	B	S	Площадь сечения, см ²	Масса 1 м, кг	Момент инерции, см ⁴		Момент сопротивления, см ³	
					I _x	I _y	W _x	W _y
мм								
	25	2,5	3,89	3,05	3,99	16,34	3,19	5,45
		3	4,58	3,6	4,5	18,73	3,6	6,24
		3,5	5,25	4,12	4,93	20,86	3,95	6,95
		4	5,88	4,62	5,29	22,74	4,23	7,59
		5	7,07	5,55	5,8	25,75	4,64	8,58
		2,5	4,14	3,25	6,11	18,41	4,07	6,13

60	30	3	4,88	3,83	6,96	21,17	4,64	7,06
		3,5	5,6	4,39	7,69	23,66	5,13	7,89
		4	6,28	4,93	8,32	25,88	5,55	8,63
		5	7,57	5,94	9,3	29,54	6,19	9,85
	40	3	5,48	4,3	13,73	26,05	6,86	8,68
		3,5	6,3	4,94	15,34	29,25	7,67	9,75
		4	7,08	5,56	16,78	32,16	8,39	10,72
		5	8,57	6,73	12,17	37,12	9,59	12,37
70	30	3	5,48	4,3	8,05	31,49	5,37	9
		3,5	6,3	4,94	8,92	35,35	5,95	10,1
		4	7,08	5,56	9,68	38,84	6,45	11,1
		5	8,57	6,73	10,87	44,78	7,25	12,79
		6	9,94	7,8	11,67	49,39	7,78	14,11
	40	3	6,08	4,78	15,79	38,23	7,89	10,92
		3,5	7	5,49	17,68	43,1	8,84	12,31
		4	7,88	6,19	19,38	47,56	9,69	13,59
		5	9,57	7,51	22,25	55,36	11,13	15,82
		6	11,14	8,75	24,47	61,71	12,23	17,63
	50	3	6,68	5,25	26,56	44,97	10,63	12,85
		3,5	7,7	6,04	29,93	50,84	11,97	14,53
4		8,68	6,82	33,02	56,29	13,21	16,08	
5		10,57	8,3	38,42	65,94	15,37	18,84	
6		12,34	9,69	42,83	74,03	17,13	21,15	
80	40	3	6,68	5,25	17,84	53,46	8,92	13,36
		3,5	7,7	6,04	20,02	60,44	10,01	15,11
		4	8,68	6,82	21,98	66,91	10,99	16,73
		5	10,57	8,3	25,34	78,38	12,67	19,6
		6	12,34	9,69	27,97	87,97	13,99	21,99
	50	7	14	10,99	29,94	95,77	14,97	23,94
		3	7,28	5,72	29,88	62,35	11,95	15,59
		3,5	8,4	6,59	33,72	70,69	13,49	17,67
		4	9,48	7,44	37,26	78,48	14,91	19,62
		60	3,5	9,1	7,14	51,63	80,94	17,21
	4		10,28	8,07	57,29	90,04	19,1	22,51
	5		12,57	9,87	67,46	106,55	22,49	26,64
6	14,74		11,57	76,16	120,9	25,39	30,22	
7	16,8		13,19	83,48	133,19	27,83	33,3	

A	B	S	Площадь сечения, см ²	Масса 1 м, кг	Момент инерции, см ⁴		Момент сопротивления, см ³	
					I _x	I _y	W _x	W _y
90	40	3,5	8,4	6,59	22,36	81,64	11,18	18,14
		4	9,48	7,44	24,59	90,61	12,29	20,13
		5	11,57	9,08	28,42	106,7	14,21	23,71
		6	13,54	10,63	31,48	120,4	15,74	26,75
		7	15,4	12,09	33,81	13,85	16,91	29,3
	60	4	11,08	8,7	63,57	120,2	21,19	26,71
		5	13,57	10,65	75,04	142,8	25,01	31,75
		6	15,94	12,51	84,94	162,8	28,31	36,18
100	40	4	10,28	8,07	27,2	119	13,59	23,81
		5	12,57	9,87	31,5	140,7	15,75	28,16

	50	6	14,74	11,57	34,98	159,6	17,49	31,92	
		7	16,8	13,19	37,68	175,6	18,84	35,12	
		4	11,08	8,7	45,75	137,5	18,3	27,5	
		5	13,57	10,65	53,67	163,4	21,47	32,67	
		6	15,94	12,51	60,37	186,1	24,15	37,23	
		7	18,2	14,29	65,92	205,9	26,37	41,19	
	70	4	12,68	9,96	99,9	174,4	28,54	34,87	
		5	15,57	12,22	118,8	208,5	33,96	41,71	
		6	18,34	14,4	135,6	239,2	38,76	47,85	
	110	40	4	11,08	8,7	29,79	152,6	14,89	27,75
			5	13,57	10,65	34,59	181,2	17,29	32,94
			6	15,94	12,51	38,48	206,4	19,24	37,49
7			18,2	14,29	41,55	227,8	20,77	41,42	
50		4	11,88	9,33	49,99	175,1	20	31,84	
		5	14,57	11,44	58,75	208,7	23,5	37,95	
		6	17,14	13,46	66,21	238,6	26,48	43,39	
		7	19,6	15,38	72,45	265	28,98	48,18	
60		4	12,68	9,96	76,14	197,6	25,38	35,92	
		5	15,57	12,22	90,21	236,3	30,07	42,97	
		6	18,34	14,4	102,5	271,1	34,17	49,3	
		7	21	16,48	113,14	302,1	37,71	54,94	
120	40	5	14,57	11,44	37,67	228,3	18,84	38,05	
		6	17,14	13,46	42	260,7	20,99	43,45	
		7	19,6	15,38	45,42	289	22,71	48,18	
		8	21,94	17,22	48,03	313,5	24,02	52,25	
	60	5	16,57	13	97,79	294,5	32,6	49,08	
		6	19,54	15,34	111,2	338,7	37,1	56,46	
		7	22,4	17,58	123	378,5	41,01	63,09	
		8	25,14	19,73	133,1	414	44,37	69	
	80	5	18,57	14,58	191	360,6	47,76	60,11	
		6	21,94	17,22	219,7	416,8	54,92	69,47	
		7	25,2	19,78	245,4	468	61,36	78,01	
		8	28,34	22,25	268,4	514,5	67,11	85,76	
A	B	S	Площадь сечения, см ²	Масса 1 м, кг	Момент инерции, см ⁴		Момент сопротивления, см ³		
мм					I _x	I _y	W _x	W _y	
140	60	5	18,57	14,58	112,9	436,2	37,65	62,31	
		6	21,94	17,22	128,8	503,9	42,95	71,99	
		7	25,2	19,78	142,8	565,6	47,6	80,8	
		8	28,34	22,25	154,9	621,5	51,64	88,78	
	80	5	20,57	16,15	219,2	527,3	54,8	75,33	
		6	24,34	19,11	252,6	611,7	63,15	87,39	
		7	28	21,98	282,8	689,6	70,71	98,51	
		8	31,54	24,76	310,1	761,1	77,53	108,7	
	120	6	29,14	22,88	650,9	827,3	108,5	118,2	
		7	33,6	26,37	736,5	937,4	122,7	133,9	
		8	37,94	29,78	816,1	1040	136	148,6	
		9	42,17	33,1	889,9	1135	148,3	162,3	
150	80	6	25,54	20,05	269,1	727,1	67,27	96,95	
		7	29,4	23,08	301,6	821	75,39	109,5	
		8	33,14	26,01	303,9	907,6	82,73	121	
		9	36,77	28,86	357,2	987,1	89,32	131,6	
		10	40,28	31,62	380,7	1060	95,18	141,3	
		6	27,94	21,93	451,6	851,6	90,32	131,5	
		7	32,2	25,28	509,2	964,2	101,8	128,6	

	100	8	36,34	28,53	562,3	1069	112,5	142,5
		9	40,37	31,69	611	1166	122,2	155,5
		10	44,28	34,76	655,4	1256	131,1	167,5
180	80	7	33,6	26,37	357,7	1306	89,42	145,1
		8	37,94	29,78	393,4	1449	98,35	161,1
		9	42,17	33,1	425,7	1583	106,4	175,9
		10	46,28	36,33	454,7	1707	113,7	189,7
		12	54,17	42,52	503,6	1926	125,9	214
	100	8	41,14	32,29	664,1	1686	132,8	187,4
		9	45,77	35,93	723,1	1846	144,6	205,2
		10	50,28	39,47	777,4	1996	155,5	221,8
		12	58,97	46,29	872,3	2265	174,5	251,7
	150	8	49,14	38,57	1714	2279	228,7	253,2
		9	54,77	42,99	1883	2505	251,1	278,3
		10	60,28	47,32	2041	2720	272,2	302,2
12		70,97	55,71	2331	3114	310,8	346	
Трубы специальных размеров								
28	25	1,5	1,46	1,15	1,37	1,64	1,1	1,2
28	25	2	1,89	1,49	1,69	2,03	1,35	1,45
28	25	2,5	2,29	1,8	1,96	2,35	1,56	1,68
40	25	1,5	1,82	1,43	1,87	3,9	1,49	1,95
40	28	1,5	1,91	1,5	2,43	4,23	1,73	2,11
40	28	2	2,49	1,95	3,04	5,34	2,17	2,67
40	28	2,5	3,04	2,39	3,57	6,31	2,55	3,15
70	50	7	14	10,99	46,33	80,65	18,53	23,04
90	50	3	7,88	6,19	33,2	83,38	13,28	18,53

A	B	S	Площадь сечения, см ²	Масса 1 м, кг	Момент инерции, см ⁴		Момент сопротивления, см ³	
					I _x	I _y	W _x	W _y
мм								
140	60	3	11,48	9,02	74,83	281,8	24,94	40,26
150	60	7	26,6	20,88	152,7	677,7	50,9	90,36
160	130	8	42,74	33,55	1107	1533	170,3	191,6
180	145	20	107,13	84,1	2891	4131	398,9	459
190	120	12	66,17	51,94	1429	2987	238,2	314,5
196	170	18	113,24	88,99	4443	5594	522,8	570,8
200	120	8	47,54	37,32	1117	2495	186,3	249,5
230	100	8	49,14	38,57	833,8	3138	166,8	272,8

Примечания:

1. Масса труб вычислена при плотности стали 7,85 г/см³.
2. Статические характеристики труб рассчитаны для $R = 1,5$.
3. Размеры труб, взятые в скобки, — нерекомендуемые.
4. По согласованию изготовителя с потребителем допускается изготовление труб других размеров.

Примеры условных обозначений

Трубы наружными размерами $A = 40$ мм, $B = 25$ мм, толщиной стенки 3 мм, длиной, кратной 1250 мм, из стали марки 10, группы В ГОСТ 13663-86:

40 x 25 x 3 x 1250 кр ГОСТ 8645-68

Труба -----
В 10 ГОСТ 13663-86

То же, мерной длиной 6000 мм:

40 x 25 x 3 x 6000 ГОСТ 8645-68
Труба -----
В 10 ГОСТ 13663-86

То же, немерной длины:

40 x 25 x 3 ГОСТ 8645-68
Труба -----
В 10 ГОСТ 13663-86

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2, 3).

3. Длина труб и предельные отклонения по размерам должны соответствовать ГОСТ 8639.

4. Допускается до 01.01.90 Днепропетровскому трубному заводу им. Ленина выработать по согласованию с потребителем электросварные трубы размерами 80x60x4 мм и 60x40x4 мм с радиусом закругления до 3 s.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

5. Технические требования должны соответствовать ГОСТ 13663.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством металлургии СССР

РАЗРАБОТЧИКИ

Г. И. Гуляев, канд. техн. наук, М. М. Бернштейн канд. техн. наук, Н. Ф. Кузенко

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 25.04.68

3. ВЗАМЕН ГОСТ 8645-57

4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 8639-82 ГОСТ 13663-86	3 2; 5

5. Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта СССР от 17.06.91 № 878

6. ИЗДАНИЕ (август 2004 г.) с Изменениями № 1, 2, 3, утвержденными в апреле 1984 г., августе 1986 г., июне 1991 г. (ИУС 8-84, 11-86, 9

*Редактор Л.И. Нахимова
Технический редактор В.Н. Прусакова
Корректор Н.И. Гаврищук
Компьютерная верстка Е. Н. Мартемьяновой*

Изд. лиц. № 02354 от 14.07.2000. Подписано в печать 24.08.2004. Уел. печ. л. 1,40. Уч.-изд. л. 0,90. Тираж 110 экз.
С 3473. Зак. 748.

ИПК Издательство стандартов, 107076 Москва, Колодезный пер., 14.

<http://www.standards.ru> e-mail: info@standards.ru

Набрано в Калужской типографии стандартов на ПЭВМ.

Отпечатано в филиале ИПК Издательство стандартов — тип. «Московский печатник», 105062 Москва, Лялин пер., 6.

Плр № 080102

Измените Ns 4 ГОСТ 8645—68 Грубы стальные прямоугольные. Сортамент

Принято Межгосударственным советом по стандартизации, метрологии и сертификации по переписке (протокол Ns 35 от 11.06.2009)

Зарегистрировано Бюро по стандартам МГС Ns 5883

За принятие изменения проголосовали национальные органы по стандартизации следующих государств: AZ, BY, KZ, KG, MD, RLJ, TJ, LIZ, L)A | коды альфа-2 по МК (ИСО 3166) 0041

Дату введения в действие настоящего изменения устанавливают указанные национальные органы по стандартизации*

Пункт I изложить в новой редакции:

«I Настоящий стандарт распространяется на трубы стальные бесшовные горячедеформированные и холоднодеформированные, трубы электросварные, электросварные холоднодеформированные, электросварные горячекалиброванные, а также трубы, изготовленные методом печной сварки».

Пункт 2. Таблицу для размеров $A = 20$ мм, $B = 10$ мм, $B = 15$ мм; $A = 25$ мм, $A = 30$ мм, $B = 15$ мм, $B = 20$ мм; $A = 35$ мм, $B = 15$ мм, $B = 20$ мм, $B = 30$ мм; $A = 40$ мм, $B = 20$ мм, $B = 25$ мм, $B = 30$ мм; $A = 50$ мм, $B = 25$ мм, $B = 30$ мм, $Z? = 35$ мм; $A = 60$ мм, $B = 20$ мм, $B = 30$ мм, $B = 40$ мм; $A = 80$ мм, $B = 40$ мм; $A = 100$ мм, $B = 60$ мм; для труб специальных размеров $A = 28$ мм, $B = 25$ мм дополнить новыми значениями размеров:

* Дата введения в действие на территории Российской Федерации — 2010.06.01.

A	B		Площадь сечения, CM"	Масса 1 м, кг	Момент инерции, см ⁴ =		Момент сопротивления, см ³ =	
					K	K	K	к
MM								
20	10	1,2	0,638	0,501	0,097	0,298	0,193	0,298
20	15	1,2	0,758	0,595	0,256	0,404	0,341	0,404
25	15	0,8	0,603	0,474	0,228	0,506	0,304	0,405
		0,9	0,674	0,529	0,251	0,558	0,335	0,447
		1,2	0,878	0,689	0,313	0,704	0,418	0,563
30	15	0,8	0,683	0,536	0,268	0,793	0,358	0,529
		0,9	0,764	0,600	0,296	0,878	0,394	0,585
		1,2	0,998	0,783	0,371	1,11	0,494	0,742
30	20	0,8	0,763	0,599	0,515	0,964	0,515	0,642
		0,9	0,854	0,670	0,570	1,07	0,570	0,712
		1,2	1,12	0,877	0,723	1,36	0,723	0,908
35	15	0,8	0,763	0,599	0,309	1,17	0,412	0,666
		0,9	0,854	0,670	0,341	1,29	0,454	0,739
		1,0	0,943	0,740	0,371	1,41	0,495	0,809
		1,2	1,12	0,877	0,428	1,65	0,571	0,942
35	20	0,8	0,843	0,662	0,589	1,40	0,589	0,800
		0,9	0,944	0,741	0,652	1,55	0,652	0,888
		1,0	1,04	0,819	0,713	1,70	0,713	0,974
		1,2	1,24	0,972	0,829	1,99	0,829	1,14
35	30	0,8	1,00	0,788	1,48	1,87	0,984	1,07
		0,9	1,12	0,882	1,64	2,08	1,09	U9
		1,0	1,24	0,976	1,80	2,28	1,20	1,30
		1,2	1,48	1,16	2,11	2,68	1,41	1,53
		1,5	1,82	1,43	2,54	3,23	1,70	1,85
		2,0	2,37	1,86	3,19	4,06	2,12	2,32

A	B	S	Площадь сечения, см ¹	Масса 1 м, кг	Момент инерции, см ⁴ на		Момент сопротивления, см ³	
							K	K
мм								
40	20	0,8	0,923	0,725	0,663	1,94	0,662	0,971
		0,9	1,03	0,811	0,734	2,16	0,734	1,08
		1,0	1,14	0,897	0,803	2,37	0,803	1,18
		1,2	1,36	1,07	0,935	2,77	0,934	1,39
		1,5	1,67	1,31	1,12	3,34	1,12	1,67
40	25	1,5	1,82	1,43	1,87	3,90	1,49	1,95
40	30	1,5	1,97	1,55	2,85	4,45	1,90	2,23
50	25	1,5	2,12	1,67	2,28	6,77	1,83	2,71
50	30	1,5	2,27	1,78	3,46	7,65	2,31	3,06
50	35	1,5	2,42	1,90	4,92	8,54	2,81	3,41
		2,2	3,46	2,72	6,73	11,78	3,85	4,71
60	20	2,0	2,97	2,33	2,02	11,98	2,02	3,99
60	30	1,5	2,57	2,02	4,07	11,99	2,71	4,00
		2,0	3,37	2,65	5,15	15,35	3,43	5,12
60	40	1,5	2,87	2,25	7,79	14,56	3,90	4,85
		2,0	3,77	2,96	9,96	18,71	4,98	6,24
		2,5	4,64	3,64	11,94	22,54	5,97	7,51
80	40	2,0	4,57	3,59	12,85	37,90	6,43	9,47
100	60	3,0	9,09	7,13	55,32	122,48	18,44	24,50
		3,5	10,50	8,24	62,82	139,64	20,94	27,93
		4,0	11,88	9,33	69,86	155,94	23,29	31,19
Трубы специальных размеров								
28	25	0,8	0,811	0,637	0,810	0,964	0,648	0,689
		0,9	0,908	0,713	0,898	1,07	0,719	0,764
		1,0	1,00	0,787	0,984	1,17	0,787	0,837
		1,2	1,19	0,934	1,15	1,37	0,917	0,976

Пункт 4 изложить в новой редакции:

«4. Радиус закругления должен быть не более $2 S$.

По согласованию изготовителя с потребителем радиус закругления должен быть не более $1,5 S$ для труб, изготовленных методом печной сварки, — не более $2,5 S$ ».

(ИУС № 6 2010 г.)